

SWE 25F

KLEINBAGGER



Motorleistung: 14.6 kW
Maschinengewicht: 2640 kg

SUNWARD INTELLIGENT EQUIPMENT CO.,LTD.

Add: Sunward Industrial Park, No. 1335 Liangtang Road (E), Xingsha, Changsha, Hunan, China

Tel: +86 731 8640 7779 E-mail: marketing@sunward.cc

Web: www.sunward.com.cn

SUNWARD EUROPE HEAVY INDUSTRY N.V

Add:Nijverheidsark 3,3580

Beringen,Belgium

Tel:(0032-011)434666

E_mail:eu@sunward.cc

Vor Beginn des Betriebs lesen Sie bitte die Betriebsanleitung und das Wartungshandbuch durch. Die Informationen werden regelmäßig ergänzt,und Sunward behält sich das Recht vor,die Produkte und die Dienstleistungen,die in dieser Betriebsanleitung beschrieben sind,jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Alle Rechte in dieser Betriebsanleitung vorbehalten Sunward.Nur für internen Gebrauch von SUNWARD.



Hervorragende Leistung

Ausgestattet mit dem Yanmar-Motor in Übereinstimmung mit den Abgasnormen T4F und Stufe V, bietet er starke Leistung. Das Gerät ist mit einem leistungsstarken Hydrauliksystem und entsprechenden Elementen ausgestattet. Die kombinierten Aktionen von Ausleger, Arm, Schaufel und Schwenkmotor sind harmonisch und gleichmäßig. Die Funktion besteht darin, während des Betriebs automatisch zwischen hoher und niedriger Geschwindigkeit zu wechseln. Wenn der Motor mit hoher Geschwindigkeit läuft und blockiert wird, kann er automatisch auf die niedrige Drehzahl und das große Drehmoment umgeschaltet werden.

Yanmar-Motor

Mit geringem Geräusch- und Vibrationspegel ist er beliebt bei Kompaktgeräten und die Wartung der Hauptkomponenten ist einfach.

Elektrohydraulischer Proportionalgriff, zur Steuerung des Zubehördurchflusses (optional)



Einfach zu transportieren



Ein Minibagger mit ausgezeichneter Kraft und Leistung



Konfiguration	Standard	Optional
Kabine	●	●
Vordach		●
Elektrohydraulischer Handgriff	●	●
Hammerleitung		●
Zusatzleitung		
Schnellverschluss Leitungen		

Komfortable Kabine



Komfort-Betriebsumgebung

Der großzügige Raum und die weite Sicht werden durch die vergrößerte Frontscheibe und das Schiebedach ermöglicht; außerdem sorgen der hochwertige schwingende Stoßdämpfersitz, das Radio, der Getränkehalter und das Leselicht für ein angenehmes Fahrerlebnis.



Sicherer Fahrraum

Rahmengestützte Kabine mit Fops/Tops-Sicherheitszertifikat, serienmäßigem Schutzmechanismus der Frontscheibe, verstecktem Sicherheitsgurt und Sicherheitshammer für die Sicherheit des Fahrers.



Übersichtliches und einfach zu bedienendes Überwachungsinstrument

■ Liste der angezeigten Elemente

- Kühlfüssigkeits-temperatur
- Kraftstoffvorrat
- Betriebsstunden
- Zeit
- Öldruck-Warnung
- Arbeitsscheinwerfer-Anzeige
- Fahrmodus
- Bedienlicht
- Verschiedene Motor-Warnleuchten
- Überhitzungs-Warnung
- Ladeanzeige



Einfache Wartung

Die Türen und die Haube können vollständig geöffnet werden, was die tägliche Inspektion und den Austausch der Filter erleichtert. Die linke untere Serviceöffnung erleichtert die Wartung des Mehrwegeventils, ohne die Abdeckungsteile zu entfernen.



- | | | | |
|------------------------------|----------------------------------|----------------------------|------------------------------|
| A Luftfilter | D Elektrische Ölsaugpumpe | G Kraftstofffilter | J Ölrücklaufilter |
| B Öl-Wasserabscheider | E Ölfilter | H Handschalter | K Wassertankbefüllung |
| C Kraftstofffilter | F Batterie | I Hydraulikölfiller | L Ausgleichbehälter |

LED Arbeitsscheinwerfer



**Ummantelung mit
Stahl-Spiralen**



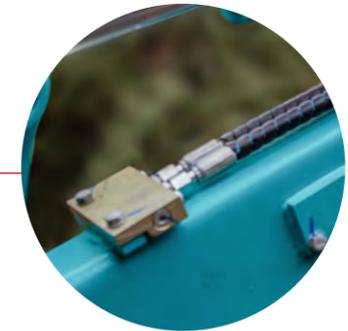
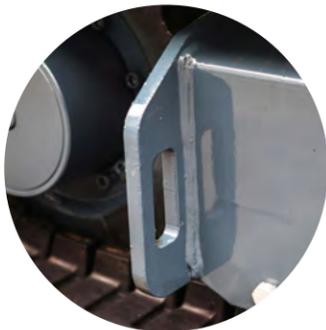
LED-Warnleuchte



**Hydraulikleitung
Hilfsleitung (optional)**

Schnellwechslerleitung (optional)

**Befestigungswinkel
für den Transport**



**Fußpedal aus
Aluminiumguss**



Zentrale Schmierstelle



Schutzplatte des Ölzylinders



Ausstattung

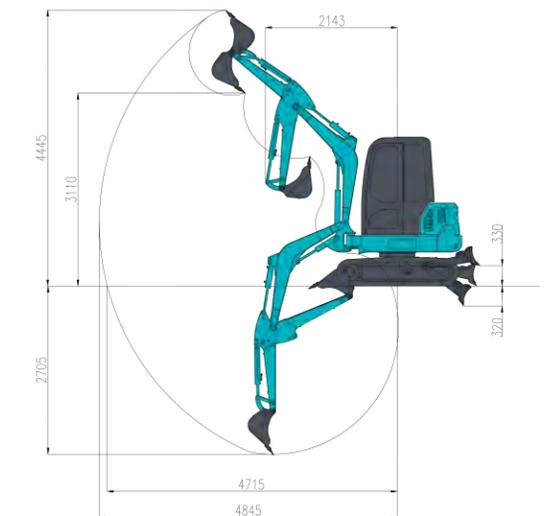
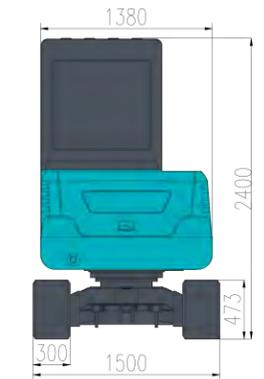
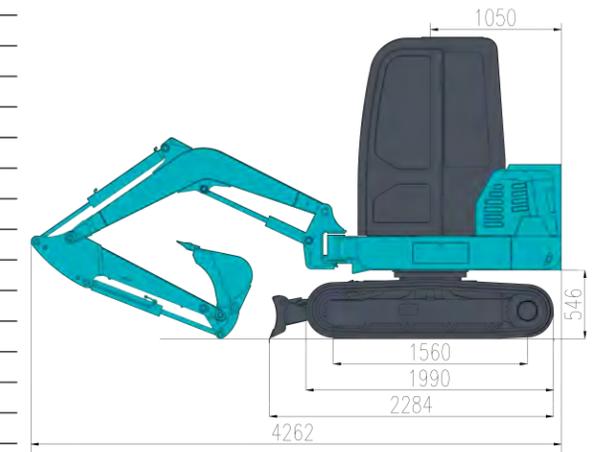
Die Standard- und Zusatzausstattung variiert von Land zu Land. Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte.

Motor		Kabine	
Ölfilter	●	AM/FM-Radio	●
Kraftstofffilter	●	Becherhalter	●
Öl-Wasserabscheider	●	Gefederter Sitz	●
Luftfilter	●	Heizgerät	●
Heizungsanlage	●	Motor - Leerlaufstart	●
Lichtmaschine	●	Automatischer Sicherheitsgurt	●
Ausgleichbehälter	●	FOPS/TOPS Kabine	●
Elektronische Kraftstoffpumpe	●	FOPS/TOPS Vordach	○
Schalldämpfer	●	Scheibenwaschanlage und Wischer	●
Hydrauliksystem		Linker/rechter Rückspiegel	●
Hydraulische Steuerstange für die Vorsteuerung	●	Zigarettenanzünder	●
Schwenkbare Feststellbremsanlage	●	Sicherheitsvorrichtung der Frontscheibe	○
Fahrbare Feststellbremsanlage	●	Vordere Arbeitswerkzeuge	
Zweigeschwindigkeitsfahrssystem	●	300 mm Schaufel	○
Automatisches Schaltgetriebe	●	485 mm Schaufel	○
Elektrohydraulischer Proportionalgriff	○	580 mm Schaufel	●
Licht		1000 mm Schaufel	○
Licht, Ausleger	●	Hammerleitung	●
Licht, Kabinenfront	●	Zusatzleitung	○
Warnblinker	●	Schnellverschluss-Leitungen	○
		Baugruppen des Unterbaus	
		300 mm Gummikette	●
		300 mm Stahlkette	○

● Serienmäßige Ausstattung

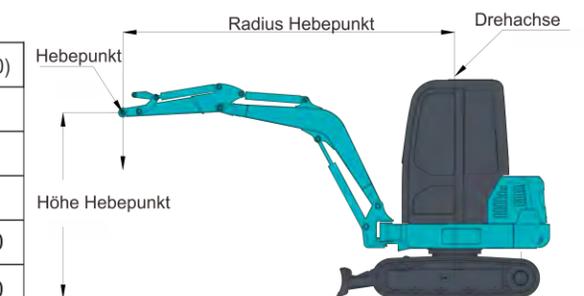
○ Sonderausstattung

SWE25F Technische Daten				
Kabinentyp	Kabine/Überdachung			
Schaufelkapazität	m³	0.08		
Standard-Schaufelbreite	mm	580		
Maschinengewicht	kg	2640		
Maschinenabmessungen (während des Transports)	Länge gesamt	mm	4262	
	Höhe gesamt	mm	2400	
	Breite gesamt	mm	1500	
	Minimale Bodenfreiheit	mm	280	
Motor	Hersteller	Yanmar		
	Modell	3TNV80F-SPSU		
	Gesamtauslenkung	L	1.267	
	Nenn-Ausgangsleistung	kW/rpm	14.6/2400	
Arbeitsbereiche	Max. Schnitthöhe	mm	4445	
	Max. Abkipphöhe	mm	3110	
	Max. Grabtiefe	mm	2705	
	Max. vertikale Grabtiefe	mm	1533	
	Max. Grabreichweite	mm	4845	
	Auslegerschwenkung (links/rechts)	°	66/54	
	Min. vorderer Schwenkradius	mm	2143	
	Min. Heckschwenkradius	mm	1050	
	Max. Grabkraft (Ausleger)	kN	14	
	Max. Grabkraft (Tieföffel)	kN	24	
Kette	Typ	Gummikette / Stahlkette		
	Spurweite	mm	300	
Fahrwerk	Gesamtlänge der Kette	mm	1990	
	Länge bis Mitte der Laufräder	mm	1560	
	Länge bis zur Mitte der Spurweite	mm	1200	
	Fahrgeschwindigkeit (Hoch/Niedrig)	km/h	4.4/2.6	
	Steigung	deg	30	
Schwenkgeschwindigkeit	rpm	9		
Bodendruck	kpa	25		
Raupe	Raupe (Breite)	mm	1500	
	Raupe (Höhe)	mm	325	
	Hubkraft (Höhe/Tiefe)	mm	330/320	
Hydraulikpumpen	L/min	1 x 77		
Schwenkmotor		Kolbenmotor		
Fahrtrieb		2-stufiger Kolbenmotor		
Kraftstoffvorrat	L	42.5		
Hydrauliköltank, Fassungsvermögen	L	30		



Nutzlast:

Höhe Hebepunkt	Radius Hebepunkt (MAX)		Radius Hebepunkt (3.0)		Radius Hebepunkt (2.0)	
	Frontal (kg)	Seitlich (kg)	Frontal (kg)	Seitlich (kg)	Frontal (kg)	Seitlich (kg)
2.5m	435.00*	334.00	387.00*	370.00*	-	-
1.0m	487.00*	266.00	609.00*	446.00	-	-
0m	526.00*	266.00	726.00*	386.00	1292.20*	641.00
-1.0m	570.00*	315.00	718.00*	368.00	1005.00*	574.00



Hinweis:

- Lasten mit * sind durch die Hydraulikleistung begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 87% der Hydraulikleistung.
- Lasten ohne * sind durch die Kipplast begrenzt und basieren auf ISO 10567. Die Nennlast beträgt maximal 75% der Kippleistung.
- Der Baggerlöffel, Haken, Schlingen und anderes Zubehör sind in dieser Tabelle nicht enthalten.